

Daten zum Kalibrierservice der

Wohl + Partner GmbH

Eisfelder Str. 24 | 96528 Schalkau

(DAkKS Akkreditierungsurkundennummer: D-K-17452-01-00)

Kontakt: +49.(0).36766.2950 | info@wohl-partner.de

Kalibrierung der Messeinrichtungen

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbedingungen / Verfahren	Messbereich / Messspanne	Kleinste angebbare Messunsicherheit	Scheinvarianten*	Klasse
Kraft (WPM) Kalibrierung / Prüfung der Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN51220	DIN EN ISO 7500	30 N - 500 kN	0,12%	A, W, F	0,5 Zug / Druck
		10 N - 500 kN	0,24%	A, W, F	1 Zug / Druck
		10 N - 3 MN	0,24%	A, W, F	1 Druck
		0,1 N - 400 N	0,10%	A, W, F	0,5 Zug / Druck
Kraft (KMG) Kalibrierung / Prüfung der Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach 7500-1	DIN EN ISO 7500-1 2018 mit Beiblatt 1 bis 3:1999 Beiblatt 4:2013	30 N - 500 kN	0,12%	W, F	0,5 Zug / Druck
		10 N - 500 kN	0,24%	W, F	1 Zug / Druck
		10 N - 3 MN	0,24%	W, F	1 Zug / Druck
		0,1 N - 400 N	0,10%	W, F	0,5 Zug / Druck
Länge (WPM) Kalibrierung / Prüfung der Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN51220	DIN EN ISO 9513	0 mm - 60 mm	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$	A, W, F	0,2
		0 mm - 100 mm	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$	A, W, F	0,2
		0 mm - 1200 mm	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 30 \mu\text{m}$	A, W, F	1
Geschwindigkeit (WPM)	ASTM E2658	-	-	W, F	-
Fallschlaggerät	1097-2	Nach Norm	-	W, F	-

Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Kleinste angebbare Messunsicherheit	Scheinvarianten*	Klasse
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen	30 N - 500 kN	17025	0,12%	W, F	-
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen	10 N - 500 kN	17025	0,24%	W, F	-
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen (in Druckrichtung)	10 N - 3 MN	17025	0,24%	W, F	-
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen	0,1 N - 400 N	17025	0,10%	W, F	-
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen	0 mm - 60 mm	17025	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$	W, F	-
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen	0 mm - 100 mm	17025	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$	W, F	-
Messsensoren in Produktionsprüfmaschinen	0 mm - 1200 mm	17025	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 30 \mu\text{m}$	W, F	-

*A = Akkreditierter Kalibrierschein nach DAkKS; W = Werksschein; F = Funktionsprüfung; l = gemessene Länge